

江阴市润霖模塑新材料有限公司

网址:<http://www.runlin319.com>

E-mail:runlin319@runlin319.com

TEL:0510-86609297

FAX:0510-86608825

润霖牌玻璃钢格栅切割加工指南及安装示意

玻璃钢格栅的机械切割及加工

根据尺寸及安装要求对格栅进行合理切割及加工,以求最大经济效益而不影响格栅的内在性能。切割端面需用树脂涂覆加工,以保证其防腐性能不受影响。

A. 切割:

直线切割:玻璃钢格栅可使用陶瓷圆盘或金刚砂盘切刀进行现场切割,甚至可用普通钢锯条进行切割。

曲线切割:格栅开孔、圆弧等弧线切割可采用安装金属切割刀片的电动锯或钢锯。

B. 钻孔:

12mm 以上的孔可用普通钻床麻花钻钻孔。

加工小孔可使用手携式电动孔加工机具或一般手电钻钻孔。

C. 打磨:

可用手提角向磨光机、砂轮机、普通锉及砂纸进行打磨。

注: a.此材料不能车削和攻丝。

b.任意切割不会改变格栅的力学性能,更不会造成散架及其它后果。

安全措施:

在切割加工前,操作工人应佩戴防护眼镜和口罩,防止物块溅入眼睛,减少灰尘吸入;戴手套和工作服,防止灰尘进入皮肤而过敏;选择通风良好、光线明亮的场所进行切割;切割前应检查所有的电动工具是否完好、安全。

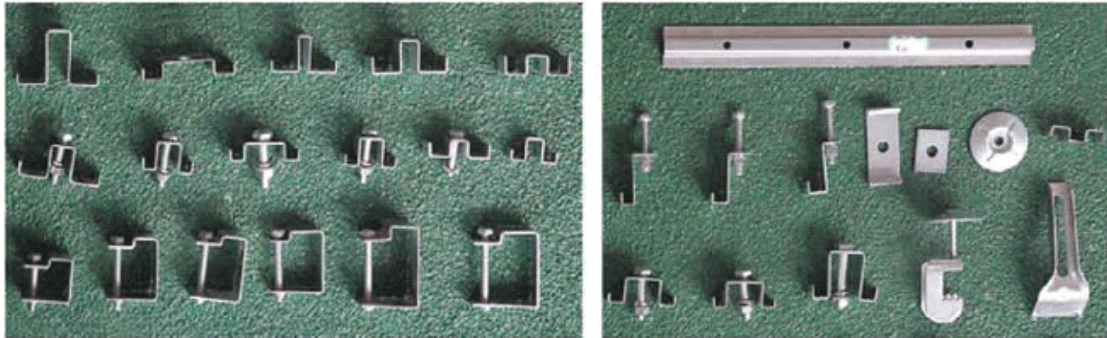
江阴市润霖模塑新材料有限公司

网址:<http://www.runlin319.com>
TEL:0510-86609297

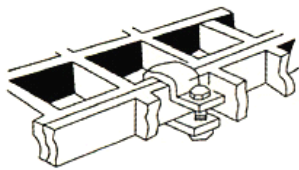
E-mail:runlin319@runlin319.com
FAX:0510-86608825

格栅夹具安装示意

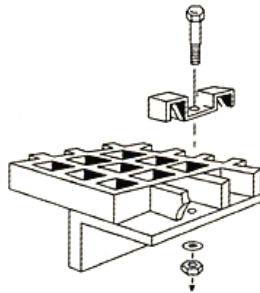
三种不锈钢标准夹具 M 型、L 型、C 型



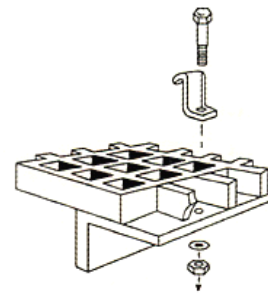
本公司配有以上夹具，用户也可自作。尺寸如下：（单位：mm）见图。



■ “C”型夹具用于连接
两块相邻的格栅
Type C
For joining two unsupported ends



■ “M”型夹具用于固定
四周方向的移动
Type M
Restrains movement in all directions



■ “L”型夹具用于正常
工作条件
Type L
For moderate loads